



ORQUESTA UNIVERSITARIA LA SERENA



TEMPORADA 2019

La Orquesta Universitaria La Serena es un conjunto musical perteneciente al Departamento de Música de la Universidad de La Serena.

Su funcionamiento se relaciona principalmente con la asignatura electiva 'Orquesta Universitaria', perteneciente a la Universidad de La Serena y abierta a todas las carreras de la institución. A su vez, compromete su actividad a la extensión y vinculación con el medio.

La orquesta funciona también como una plataforma para la práctica instrumental y desarrolla un trabajo conjunto con las distintas disciplinas, cátedras y asignaturas del Departamento de Música.

Formada el año 2011, la orquesta realiza una temporada anual de conciertos dentro y fuera de la casa de estudios. Sus actividades comprenden: conciertos, giras, grabaciones fonográficas, preparación de audiciones, exámenes instrumentales, movilización internacional de estudiantes, entre otras.

La Orquesta Universitaria La Serena ha sido reconocida en diversas instancias, dentro y fuera del país. Es una de las iniciativas emergentes del programa Global Leaders de YOA Orchestra of the Americas.



REQUERIMIENTOS DE PARTICIPACIÓN

- Nivel técnico intermedio-avanzado en instrumento orquestal. (Nivel ABRSM N°4-5)
- Responsabilidad para ensayos y conciertos. Participación en otros elencos no profesionales que obstruya presentaciones o ensayos importantes se considerará como inadmisibilidad. Se otorgarán permisos para trabajos remunerados y elencos profesionales.
- Instrumento propio o con posibilidades de adquirirlo.

INSCRIPCIONES

- Envíanos un correo a oulaserena@gmail.com con tu nombre, número de contacto, instrumento y años de experiencia.
- Instrumentos con menor número de cupos se turnarán por conciertos, considerando como prioridad a estudiantes de la Universidad de La Serena y Escuela Experimental de Música Jorge Peña Hen.
- También puedes tomar la asignatura electiva Orquesta Universitaria en la Universidad de La Serena.



UN ESPACIO DE FORMACIÓN PROFESIONAL

Siguiendo los objetivos del Departamento de Música de La Universidad de La Serena, la Orquesta Universitaria La Serena es un conjunto de formación profesional en la práctica orquestal, siendo el único elenco regional de carácter académico.

La orquesta sigue un régimen de ensayos cercano al de una orquesta profesional, considerando en su repertorio obras de nivel 5-6 (ABRSM), además de estreno de compositores nacionales, concursos de composición, movilidad internacional para estudiantes y espacio para la participación como solistas de músicos locales y estudiantes.

Los objetivos de la orquesta son:

- Fomentar la práctica orquestal hacia la formación profesional.
- Entregar las herramientas necesarias para formar profesionales de la música íntegros.
- Desarrollar valores éticos en el oficio musical: Disciplina, responsabilidad, compromiso y reflexión estética.
- Brindar espacios de formación para estudiantes dentro del circuito nacional e internacional, a través de intercambios, talleres, espacios para compositores e intérpretes.



TEMPORADA 2019

MARZO 30

1er Concierto

MAYO 08

2do Concierto

JUNIO 15

3er Concierto

JULIO 02

4to Concierto

AGOSTO 17

5to Concierto

OCTUBRE 05

6to Concierto

NOVIEMBRE 16

7mo Concierto

DICIEMBRE 07

8vo Concierto

DICIEMBRE 18

9no Concierto

ENSAYOS

MARTES 18:30 - 20:30 Hrs. SALA MECESUP

VIERNES 18:30 - 20:30 Hrs. SALA MECESUP



1^{er} CONCIERTO

Fecha: sábado 30 de marzo

Lugar: Sala MECESUP Departamento de Música ULS

PROGRAMA

J. Brahms - Obertura Festival Académico

C. Saint Sæens - Concierto para violoncello n°1
Solista: Jorge Aguirre

W.A.Mozart - Concierto para Piano KV 451 en re mayor
Solista: Catalina Álvarez Latuz

J. Haydn - Concierto para piano Nr. 11 en re mayor (Hob. XVIII/11)
Solista: Matías Sanhueza Solovera



2^{do} CONCIERTO

Fecha: Miércoles 08 de mayo

Lugar: The International School - La Serena

PROGRAMA

En colaboración con Montana State University Orchestra
Director: Tobin Stewart

A. Copland - Variations on a Shaker

J. Williams - Bozeman

E. Soro - Tres Aires Chilenos

L. Advis - Suite Latinoamericana

A. Ginastera - Suite Estancia

A. Márquez - Conga del Fuego Nuevo

*Invitación a participar en conciertos en Ovalle y Santiago.



3^{er} CONCIERTO

Fecha: sábado 15 de junio

Lugar: Sala MECESUP Departamento de Música ULS

PROGRAMA

R. Wagner - Obertura "Parsifal"

W. A. Mozart - Sinfonía concertante K.364/320d

Solistas: [Vanessa Flores](#) - [Lorenzo Cabello](#)

C. Frank - Le Chasseur Maudit



4^{to} CONCIERTO

Fecha: martes 02 de julio

Lugar: Por definir - Eclipse Solar 2019

PROGRAMA

G. Holtz - 'Los Planetas' (versión completa)

Apoyo de imágenes originales de observatorio y actividades variadas en colaboración con el Departamento de Física y Astronomía de la Universidad de La Serena.



MOVILIDAD INTERNACIONAL

Fecha: 06 al 13 de julio

Lugar: Kutztown University of Pennsylvania

ACTIVIDAD

Viaje de comitiva de estudiantes a Estados Unidos para participar del Kutztown University Summer Chamber Music Festival 2019.

Abierto a: Participantes activos de la orquesta (se requiere participación durante toda la temporada 2019).

Requisitos: Audición libre presencial o en vídeo YouTube entre 3 a 15 minutos de duración.

Enviar postulaciones a: oulaserena@gmail.com

Fecha límite: 01 de marzo 2019

Se otorgarán becas para pasajes y/o gastos del festival.



5^{to} CONCIERTO

Fecha: sábado 17 de agosto

Lugar: Catedral de La Serena - Aniversario de La Serena

PROGRAMA

Concierto coral:

Figueras, Latini, Allorio - Misa Mestiza



6to CONCIERTO

Fecha: sábado 05 octubre

Lugar: Sala Meceup - Departamento de Música Universidad de La Serena

PROGRAMA

C. M. von Weber - Obertura 'Oberon'

M. Figueroa - Concierto para dos contrabajos
Solistas: [Joseph Cortés](#) - [Javiera Cortés](#)

C. Debussy - Le Petite Suite



7mo CONCIERTO

Fecha: sábado 16 noviembre

Lugar: Teatro Municipal de La Serena

PROGRAMA

1er Concurso de Composición en la Educación
Alianza Chile-Holanda

Monique Krüs (Holanda) - Obra por definir

Obras finalistas del concurso



8^{vo} CONCIERTO

Fecha: sábado 07 de diciembre

Lugar: Teatro Municipal de La Serena

PROGRAMA

R. Wagner - Obertura 'Rienzi'

L. Cabello - Concierto de Cámara

L. van Beethoven - Sinfonía N°5 Op.67



9^{no} CONCIERTO

Fecha: miércoles 18 de diciembre

Lugar: Coliseo Monumental de La Serena

PROGRAMA

Serie: Retablos Navideños

En colaboración con: Escuela Experimental de Música Jorge Peña Hen y otras instituciones.

M. Figueroa - Ópera 'Todos para uno' Una historia de navidad.





NO TE PIERDAS

www.oulaserena.org

[instagram.com/oulaserena](https://www.instagram.com/oulaserena)

oulaserena@gmail.com